



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.**  
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika  
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**  
Rozhodnutí o autorizaci č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023

vydává

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

## č. STO – AO 224 – 1526/2024

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku**

**HOKSS one**  
Jednosložkový krycí lak

**uváděného na trh společností**

**Honsen s. r.o.**  
Vršovců 2120/1a  
709 00 Mariánské Hory, Česká republika  
IČ: 22138323  
DIČ: CZ22138323

**z místa výroby:**

**COLORLAK, a.s.**  
Tovární 1076  
686 03 Staré Město u Uherského Hradiště, Česká republika

**ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.**

Zakázka č.: 785200392

Počet stran: 6  
Místo a datum vydání: Zlín 2024-10-30

Platnost osvědčení do: 2027-10-31



  
Mgr. Jiří Heš  
představitel autorizované osoby č. 224

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 11/2023 ze dne 7. srpna 2023. Identifikační data AO 224 následují:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
*Třída Tomáše Bati 299, Louky*  
*763 02 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*Telefon: +420 572 779 922, e-mail [director@itczlin.cz](mailto:director@itczlin.cz)*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Honsen s. r.o.

Identifikační data žadatele jsou následující:

*Honsen s. r.o.*  
*Vršovců 2120/1a*  
*709 00 Mariánské Hory, Česká republika*  
*IČ: 22138323*  
*DIČ: CZ22138323*  
*telefon 774 380 945, 774 542 231, e-mail [safarcik@honsen.cz](mailto:safarcik@honsen.cz)*

### 3.2. Identifikace výrobce

*COLORLAK, a.s.*  
*Tovární 1076*  
*686 03 Staré Město u Uherského Hradiště, Česká republika*

## **4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě**

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Jednosložkový krycí lak HOKSS one na ochranu konstrukcí před požárem. Výrobek je určen na ochranu interiérových konstrukcí a výrobků

### 4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Jednosložkový krycí lak HOKSS one se používá na dřevěné výrobky a dřevěné konstrukce pro interiéry.

## **5. Podklady předložené výrobcem**

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list
- Bezpečnostní list
- Prohlášení výrobce

## **6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe**

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Přídržnost k podkladu
- ČSN EN ISO 2409 Přílnavost ke dřevu (mřížka)
- ČSN EN 13501-1 Reakce na oheň
- ČSN P ENV 13381-7 Zvýšení požární odolnosti chráněné konstrukce
- ČSN 73 0863 Index šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- ČSN EN ISO 16000-6,9 Zdravotní nezávadnost (emise VOC)
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění, kterým se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS

## **7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163**

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Jednosložkový krycí lak HOKSS one – protipožární omítka (nástří) je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 ve znění pozdějších předpisů spadá do skupiny č. 5.13.

## 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 13 stanoví příloha 2 NV 163 ve znění NV 312 a NV 215 postup posuzování shody podle § 5a (certifikace výrobku a dohledy bez zkoušení).

## 7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05\_13\_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

## 7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován.

# 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

## 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

**Tabulka 1: Základní požadavky a vymezení technických vlastností**

Č.	Název vlastnosti: technické	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přidržnost k podkladu (mřížkou)	ČSN EN ISO 2409	vzorek výrobku	1	1	max.1 stupeň
2	Přidržnost ke dřevu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 0,45 MPa
3	Reakce na oheň	ČSN EN 13238 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN 13501-1	vzorek výrobku	1	1	Třída A1
4	Zdravotní nezávadnost	ČSN EN ISO 11890-2 ČSN EN ISO 16000-9 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 Zkušební metoda odborného pracoviště	vzorek výrobku	1	1	Národní předpisy

Č.	Název vlastnosti:	technické	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
					C	D	
			(např. SZÚ) ČSN EN 16516				

Poznámka: (D) deklarováno žadatelem

## 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

## 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

## 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění, kterým se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není nařízením omezeno.

## 9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SŘV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

**Tabulka 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SŘV**

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření

3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

## 9.2. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

### 9.2.1. Postup podle § 5a NV 163/2002 Sb., v platném znění, – Certifikace výrobku a dohledy bez zkoušení

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

## 10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Marcela Savišová